

## Gießen/Schmieden/Wärmebehandlung

Kalmbach

### Präzisionsteile aus Alu- und Zink-Druckguss

26.06.2008 | Autor: Josef-Martin Kraus

**Im Druckgießverfahren können Präzisionsteile hergestellt werden, die einerseits eine Maßgenauigkeit weit im Mikrometerbereich, andererseits eine sehr hochwertige Oberfläche haben müssen.**

So sind filigrane geometrische Details und anspruchsvolle Oberflächen wesentliche Herausforderungen, denen man sich beim Aluminium- und Zinkdruckguss stellen muss. Je nach Anforderung kommen daher im Zinkdruckguss CNC-gesteuerte Warmkammer-Druckgießautomaten mit 240 bis 2200 kN Schließkraft zur Anwendung. Damit werden Gussteile mit 1 bis 3500 g Gewicht hergestellt.

Der Aluminiumdruckguss geschieht auf CNC-gesteuerten, flüssig beschickbaren Kaltkammer-Automaten mit 2900 bis 6400 kN Schließkraft – für Aluminiumteile von 10 bis 3000 g Gewicht. Mit Hilfe moderner Prüf- und Messeinrichtungen wird die Qualität kontrolliert und dokumentiert.

Die Beiträge auf dieser Website sind urheberrechtlich geschützt. Bei Fragen zu den Nutzungsrechten wenden Sie sich bitte an [manuela\\_maurer@vogel-medien.de](mailto:manuela_maurer@vogel-medien.de) oder Tel.: 0931-418-2888.

Dieses PDF wurde Ihnen bereitgestellt von <http://www.maschinenmarkt.vogel.de>